

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 00329

ΕΚΔΟΣΗ: 1^η

«ΕΛΑΣΤΙΚΗ ΛΕΜΒΟΣ 7-10 ΑΤΟΜΩΝ»

03 Απριλίου 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4 - 11
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	11
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	11 - 16
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	16 - 18
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	18 - 19
9.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	19 - 21
10.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	21
11.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	21
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» - ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ		I
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» - ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΕΙΔΩΝ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ 1 ^{ου} ΕΩΣ 5 ^{ου} ΚΛΙΜΑΚΙΟΥ		II
ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» - ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ		III
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ		III-2

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Η Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) αναφέρεται στα γενικά χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις κατασκευής, εξοπλισμού, συντήρησης και εν συνεχεία υποστήριξης ελαστικών λέμβων 7-10 ατόμων, οι οποίες θα μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την κάλυψη των αναγκών των Ενόπλων Δυνάμεων.

1.2 Οι απαιτήσεις που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ είναι οι **ελάχιστες** απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Διατάξεις του Ν. 3978/11 (ΦΕΚ 137/11) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους Τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/EK – Ρύθμιση Θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας».

2.2 Διατάξεις του Ν. 3883/10 (ΦΕΚ Α 167/10) «Υπηρεσιακή εξέλιξη και ιεραρχία των στελεχών των Ενόπλων Δυνάμεων – Θέματα διοίκησης των Ενόπλων Δυνάμεων, Στρατολογίας και συναφείς διατάξεις».

2.3 Έκδοση EN ISO 9001 (Quality Management Systems – Requirements) ή ισοδύναμο.

2.4 Έκδοση EN ISO 14001 (Environmental Management Systems – Requirements with Guidance for Use) ή ισοδύναμο.

2.5 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.6 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/EK και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.7 ΣΤΥΠ / STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

2.8 Οδηγία 2013/53/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 20^{ης} Νοεμβρίου 2013, «για τα σκάφη αναψυχής και τα ατομικά σκάφη και την κατάργηση της οδηγίας 94/25/EK, που έχει λάβει χώρα από την 18 Ιαν 2016.

2.9 Οι κανονισμοί του αναγνωρισμένου από το Ελληνικό κράτος **νηογνώμονα**, ο οποίος έχει εκδώσει κανονισμούς για την κατασκευή ελαστικών

λέμβων για ειδική χρήση στην κλάση του οποίου θα ενταχθεί η λέμβος για την κατηγορία της.

2.10 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης ή έχει εκδοθεί νεώτερο έγγραφο **εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση**, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Οι αριθμοί ταξινόμησης της λέμβου μετά των εγκατεστημένων και παρελκόμενων μηχανημάτων, συσκευών και εξαρτημάτων της θα είναι σύμφωνα με την:

3.1.1 Συμμαχική κωδικοποίηση NATO, κατά ACodP - 2/3 : **1940 «Μικρά σκάφη»** (φουσκωτές λέμβοι).

Ευρωπαϊκή κωδικοποίηση κατά Regulation (EC) No 2195 / 2002 CPV: **34522450-1** «Φουσκωτά σκάφη».

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

4.1.1 Η ελαστική λέμβος να έχει σχεδιαστεί και κατασκευαστεί για συνθήκες επιχειρησιακής χρησιμοποίησης στο θαλάσσιο περιβάλλον της Μεσογείου, το οποίο να πιστοποιείται από διεθνώς αναγνωρισμένο νηογνώμονα.

4.1.2 Η επιβιωσιμότητα του σκάφους να είναι η μέγιστη δυνατή. Ο Προμηθευτής να υποβάλλει μαζί με την τεχνική προσφορά μελέτη άντωσης.

4.1.3 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις ελάχιστες απαιτήσεις για τα απαραίτητα εξαρτήματα των λέμβων ώστε να εξασφαλίζεται η ομαλή υποστήριξη και ασφαλή λειτουργία τους.

4.1.4 Η προσφερόμενη λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται στην αγορά.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Όλα τα αναγραφόμενα στην παράγραφο 4.2 αποτελούν **βαθμολογούμενα κριτήρια** εκτός και αν αναφέρεται ότι είναι **ουσιώδες κριτήριο** ή **επιθυμητό κριτήριο**. Τα **ουσιώδη κριτήρια** αποτελούν τους **Απαράβατους Όρους (ΑΟ)**. Τα **επιθυμητά κριτήρια** δεν αποτελούν δέσμευση για την Υπηρεσία αλλά θα πρέπει να υπάρχει **δυνατότητα** από τον προμηθευτή για την παροχή και εγκατάστασή τους, μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας.

4.2.1 Η ελαστική λέμβος πρέπει να υπηρετείται από ένα άτομο και να έχει τη δυνατότητα μεταφοράς προσωπικού, κατ' ελάχιστο μιας ομάδας 6 ατόμων, ήτοι συνολικά 7 ατόμων, με πλήρη φόρτο βάρους 30 kg / ανά άτομο. Συνολική

μεταφορική ικανότητα τουλάχιστον 1.000 κιλά [7 x (110 κιλά + 30 κιλά φόρτο)], πλην του βάρους του κινητήρα, του καυσίμου 25 λίτρων και του λοιπού εξοπλισμού της λέμβου. Επιθυμητό το μεγαλύτερο **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.2 Η ελαστική λέμβος, να είναι καινούργια και πρόσφατης κατασκευής (τελευταίας διετίας). Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή και καλή λειτουργία της **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.3 Το μέγιστο μήκος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα 4,99 μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.4 Το μέγιστο εξωτερικό πλάτος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα δυο (2) μέτρα. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.

4.2.5 Το συνολικό βάρος της ελαστικής λέμβου άφορτης (χωρίς παρελκόμενα) να μην υπερβαίνει τα 150kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.

4.2.6 Το χρώμα της λέμβου να είναι γκρι ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας σε θαλάσσιο περιβάλλον και να μην γυαλίζει (ματ).

4.2.7 Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) ξεχωριστούς τομείς/αεροθαλάμους. Σε κατάσταση «ανάγκης» και σε κατάσταση ελαχίστου φόρτου η λέμβος να μπορεί να πλέει, έχοντας χάσει τον αέρα από τον ένα τομέα του μπαλονιού. Επιθυμητό οι περισσότεροι ξεχωριστοί τομείς **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.8 Η ελαστική λέμβος να είναι συμβατή με σύστημα πρόωσης ενός εξωλέμβιου κινητήρα βενζίνης ή πετρελαίου ή άλλου αντίστοιχου καύσιμου, κατάλληλης ιπποδύναμης 50-60 Hp. Επιπλέον **να είναι συμβατή με τους υπάρχοντες κινητήρες**, με κοντό λαιμό, που διαθέτει η Υπηρεσία, σε χρήση, για τις ελαστικές λέμβους. **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.9 Καρίνα

4.2.9.1 Η κατασκευή της καρίνας θα γίνει με ενδεδειγμένες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας έτσι, ώστε να επιτευχθούν οι μέγιστες τιμές των μηχανικών ιδιοτήτων των υλικών.

4.2.9.2 Η αντοχή της καρίνας να είναι τέτοια, ώστε να μπορεί να φέρει φορτία που αναπτύσσονται σε αυτή υπό κανονική χρήση.

4.2.9.3 Η καρίνα να είναι ελαστική και αρθρωτή που να φέρει σκελετό αλουμινίου ή ισοδύναμου υλικού με αντίστοιχη ανθεκτικότητα (KEVLAR, FRP, αλουμίνιο).

4.2.10 Πάτωμα-Καθρέπτης

4.2.10.1 Το πάτωμα να είναι κατασκευασμένο με τρόπο ώστε να είναι αντιολισθητικό και να είναι αυτοστραγκιζόμενο «εν κινήσει» και «εν στάση».

4.2.10.2 Στον καθρέπτη του σκάφους να υπάρχουν δυο ανεπίστροφες βαλβίδες εξαγωγής νερού και δύο «τάπες» με πεταλούδα.

4.2.10.3 Να δέχεται εξωλέμβια μηχανή (ανάλογου βάρους και ιπποδύναμης) από 50 Hp μέχρι 60 Hp με κοντό λαιμό **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.10.4 Η ελαστική λέμβος να δύναται να φέρει σύστημα αντλήσεως υδάτων (αντλία), με δυνατότητα αυτόματης ή / και χειροκίνητης λειτουργίας **(επιθυμητό κριτήριο)**.

4.2.10.5 Να υπάρχουν τουλάχιστον τέσσερα (4) σημεία ανακρεμάσεως στο εσωτερικό της λέμβου (στο πάτωμα ή/και στους αεροθαλάμους ή/και στον καθρέπτη) με τις ανάλογες ενισχύσεις από τα οποία να δύναται να αναρτηθεί / ανελκυσθεί ασφαλώς όλη η λέμβος, συνυπολογιζομένου και του φόρτου της (πλήρης φόρτος καυσίμων – εξοπλισμός – εξωλέμβιας μηχανή – πλήρωμα ενός ατόμου). Επίσης θα διαθέτει όλους τους απαραίτητους ιμάντες ανακρέμασης με τα παρελκόμενα ναυτικά κλειδιά και κρίκους. Ο προμηθευτής να υποβάλει μαζί με τεχνική προσφορά, σχέδιο ανακρέμασης **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.10.6 Να υπάρχει αντλία σεντίνας, η οποία να τροφοδοτείται από τον κινητήρα και η τοποθέτηση της να γίνει στο ενδιάμεσο πατώματος και καρίνας. **(επιθυμητό κριτήριο)**.

4.2.10.7 Στο κέντρο των πατωμάτων και κατά μήκος αυτών να υπάρχουν τουλάχιστον δέκα κρίκοι προσδέσεως και στερεώσεως υλικών (πχ φόρτου προσωπικού).

4.2.10.8 Το χρώμα του πατώματος και καθρέπτη να είναι γκρι χρώματος ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).

4.2.11 Αεροθάλαμοι

4.2.11.1 Οι πλευρικοί αεροθάλαμοι να φέρουν διπλό κυματοθραύστη που θα παρέχει επιπλέον προστασία κατά την επαφή με έταιρη λέμβο, πλοίο ή προβλήτα.

4.2.11.2 Οι βαλβίδες πληρώσεως των αεροθαλάμων να βρίσκονται στο εσωτερικό μέρος των, και να είναι πλήρως προστατευμένες.

4.2.11.3 Οι αεροθάλαμοι να είναι με αντλιοσθητική υφή στην άνω επιφάνεια της αριστερής και δεξιάς πλευράς. Επιπλέον σε δύο σημεία επί των αεροθαλάμων δεξιά και αριστερά να υπάρχει επιπρόσθετη επένδυση προστασίας τους κατά την επιβίβαση- αποβίβαση του προσωπικού.

4.2.11.4 Οι αεροθάλαμοι να είναι κατασκευασμένοι από Neopren-Hypalon 1670 gr/m² Dtex ή ισοδύναμο υλικό.

4.2.11.5 Οι αεροθάλαμοι εξωτερικά να διαθέτουν τουλάχιστον οκτώ λαστιχένιες χειρολαβές ενισχυμένες και τοποθετημένες συμμετρικά εκατέρωθεν ως προς τον διαμήκη άξονα.

4.2.11.6 Να υπάρχουν ανακουφιστικές βαλβίδες σε όλα τα πνευστά μέρη. Το κάλυμμα τους (τάπα) να είναι από το ίδιο υλικό κατασκευής και να συνδέεται με την αντίστοιχη βαλβίδα, ούτως ώστε όταν είναι ξεβιδωμένο να μην χάνεται. Να υπάρχει σε κάθε βαλβίδα, κάλυμμα (σκούφος) από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό που να καλύπτει όλη τη βαλβίδα, για την προστασία από τον ήλιο.

4.2.11.7 Το χρώμα των αεροθαλάμων να είναι γκρι χρώματος ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).

4.2.11.8 Στο πρωραίο και πρυμναίο τμήμα να υπάρχουν κατάλληλες ανθεκτικές δέστρες, για ρυμούλκηση του σκάφους **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.11.9 Επιπροσθέτως επάνω στα μπαλόνια από την εσωτερική πλευρά να τοποθετηθούν δύο (2) θήκες από Neopren-Hypalon 1670 gr/m² Dtex ή ισοδύναμο υλικό με σκοπό την τοποθέτηση πυροσβεστήρα και λοιπών σωστικών μέσων (καπνογόνα, φωτοβολίδες, πυρσοί και φαρμακείο).

4.2.12 Κουπιά

Να φέρει τουλάχιστον επτά (7) κουπιά, κατάλληλα στερεωμένα, σε ειδική θήκη, στο εσωτερικό τμήμα της λέμβου **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.13 Δεξαμενή Καυσίμου (Κάνιστρα)

Το κάνιστρο καυσίμου να είναι από πλαστικό χωρητικότητας 20-25 λίτρων και να φέρει προστασία από ανάφλεξη, καθώς και από στατικό ηλεκτρισμό. Το δίκτυο καυσίμου να φέρει υδατοπαγίδες κατάλληλες για την μέγιστη προσφερόμενη ιπποδύναμη. Κάθε λέμβος να συνοδεύεται από δυο (2) τουλάχιστον κάνιστρα τύπου δοχείου ή τύπου εύκαμπτου ασκού ή ισοδύναμου τύπου **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.14 Εργαλεία λέμβου

Η λέμβος να παραδοθεί με όλα τα ειδικά εργαλεία μέχρι επιπέδου βασικής συντηρήσεως όπως προβλέπονται στα εγχειρίδια - σχέδια. Τα εν λόγω εργαλεία να είναι τοποθετημένα σε ελαστική αδιάβροχη θήκη **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.2.15 Φορητός εξοπλισμός

Η υπό προμήθεια ελαστική λέμβος να διαθέτει κατ' ελάχιστο:

4.2.15.1 Έναν φορητό προβολέα έρευνας, ισχύος τουλάχιστον 100 watt.

4.2.15.2 Έναν πυροσβεστήρα CO₂ ενός (1) kg.

4.2.15.3 Τρία (3) σχοινιά των πέντε μέτρων ιστιοπλοϊκού τύπου διαμέτρου τουλάχιστον φ=10 χιλ.

4.2.15.4 Τέσσερις (4) ιμάντες ανακρεμάσεως, με αντίστοιχα άγκιστρα, συνδεδεμένα σε κεντρικό κρίκο, έτσι ώστε το σκάφος να είναι απόλυτα ζυγισμένο κατά την ανέλκυση - κατέλκυση.

4.2.15.5 Τρία (3) φουσκωτά μπαλόνια για πλευρική προστασία, με βαλβίδα, συνοδευόμενα από τα αντίστοιχα σχοινιά ανακρεμάσεως τους.

4.2.15.6 Κάλυμμα (κουκούλα) λέμβου αδιάβροχο και από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό.

4.2.16 Λοιπές απαιτήσεις.

Για την καθέλκυση - ανέλκυση των λέμβων να μπορεί να χρησιμοποιείται τροχήλατος γερανός ανυψωτικής ικανότητας μέχρι ενός τόνου.

4.2.17 Τρέιλερ **(επιθυμητό κριτήριο)**.

4.2.17.1 Κάθε λέμβος **να δύναται** να συνοδεύεται από τον αντίστοιχο φορέα της, μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας. Να είναι καινούργιος στιβαρής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας, να μπορεί να μεταφέρει με ευκολία έμφορτη (βασικό εξοπλισμό) την ελαστική λέμβο και να συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για την ασφαλή, ομαλή και κανονική χρησιμοποίηση του.

4.2.17.2 Ο φορέας να έχει το αναγκαίο σύστημα ηλεκτρικών καλωδιώσεων σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ (ρευματολήπτης, ρευματοδότης, ηλεκτραγωγοί) τα οποία να είναι κατάλληλα για τα οχήματα του Ε.Σ καθώς επίσης και να είναι αδιάβροχα για την καθέλκυση.

4.2.17.3 Ο μεταλλικός σκελετός του τρέιλερ να έχει κατάλληλη αντοχή για δυναμική καταπόνηση του κατά την έμφορτη πορεία σε ανώμαλο δρόμο και σε περίπτωση χάλυβα να έχει επιφανειακή προστασία με γαλβανισμό.

4.2.17.4 Η βαφή να είναι γκρι χρώματος και κατάλληλης ειδικής αδιάβροχης αντοχής έναντι του θαλάσσιου περιβάλλοντος.

4.2.17.5 Οι μεταλλικοί δοκοί του φορέα να είναι ανοιχτές στα άκρα τους ώστε να αποφεύγεται η παραμονή θαλασσινού νερού στην εσωτερικής τους επιφάνεια και να επιτρέπεται η πλήση τους με γλυκό νερό.

4.2.17.6 Η καθέλκυση και η ανέλκυση της λέμβου να γίνεται με την βοήθεια εργάτη ο οποίος να είναι στερεωμένος στο εμπρόσθιο στέλεχος του φορέα.

4.2.17.7 Να φέρει κατάλληλα επιμήκη ρυθμιζόμενα πέλματα επικάθησης με ράουλα για να επιτυγχάνεται η απρόσκοπτη ανέλκυση της λέμβου.

4.2.17.8 Το σημείο έλξης να είναι κατάλληλο για συνεργασία με τους αντίστοιχους κοτσαδόρους στρατιωτικών οχημάτων που διαθέτει η Υπηρεσία και θα φέρει αλυσίδα ασφάλισης.

4.2.17.9 Τα ελαστικά και οι πλήμνες των τροχών να είναι κατάλληλα για συνθήκες θάλασσας.

4.2.17.10 Το σύστημα κύλισης των τροχών να είναι στεγανό ώστε να εξασφαλίζεται μεγαλύτερη διάρκεια ζωής των εδράνων τους.

4.2.17.11 Επί του φορέα να υπάρχουν εγκαταστημένα στο οπίσθιο μέτωπο δύο αδιάβροχα φώτα πορείας, θέσης και φλάς.

4.2.17.12 Ο ακριβής προσδιορισμός του αριθμού των φορέων που θα απαιτηθούν θα καθαρισθεί από την υπηρεσία κατά την σύνταξη των ΕΟ.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά.

4.3.1 Τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ να είναι πλήρη, νέα, προσφάτου κατασκευής και σε συμφωνία με τους υπό παραγγελία Αριθμούς Ονομαστικού (Α/Ο) ή P/N και NCAGE CODE.

4.3.2 Ο Προμηθευτής έχει το δικαίωμα να παραδώσει ανταλλακτικά με νέους Αριθμούς Ονομαστικού, εφόσον αυτά είναι **πλήρως εναλλάξιμα** με τα ΕΙΔΗ τα οποία έχουν παραγγελθεί και αναλόγως **πιστοποιήσιμα** για τη χρήση τους από τον **κατασκευαστικό οίκο**.

4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Η προσφερόμενη λέμβος να είναι πιστοποιημένη με CE κατηγορίας «Γ» (Design Category "C") . Η εν λόγω πιστοποίηση να παρέχεται από Νηογνώμονα, αναγνωρισμένο από το Ελληνικό κράτος. Σύμφωνα με την Οδηγία του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου 2013/59/ΕΕ οι λέμβοι-σκάφη της κατηγορίας «Γ» θεωρείται ότι είναι σχεδιασμένα για ανέμους ισχύος μέχρι και **έξι (6) μποφόρ** και σημαντικού κύματος ύψους μέχρι και **δυο (2) μέτρα (ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.2 Η προσφερόμενη λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.3 Οι εγκαταστάσεις και το προσωπικό του κατασκευαστή, όπου θα κατασκευασθεί η λέμβος, να είναι πιστοποιημένες για την κατασκευή λέμβων της ανωτέρω κατηγορίας. Αυτό αποδεικνύεται από σχετικά πιστοποιητικά, αναγνωρισμένου από το Ελληνικό κράτος Νηογνώμονα ή/και έτερου διεθνή φορέα διασφάλισης ποιότητας **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.4 Η εμπειρία του κατασκευαστή, στη σχεδίαση ελαστικών λέμβων κατηγορίας «Γ» για στρατιωτική χρήση, στις διαστάσεις και μέγεθος που προδιαγράφονται στην παρούσα, να τεκμηριώνεται από σχετικά πιστοποιητικά κατασκευής καθώς και από ιστορικό πωλήσεων.

4.4.5 Η χρήση των ελαστικών λέμβων, να καθορίζεται τουλάχιστον στα **δέκα πέντε (15) έτη**, ως εκ τούτου απαιτείται το σύνολο των συστημάτων / μηχανημάτων / συσκευών και της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, να υποστηρίζεται πλήρως για το ανωτέρω χρονικό διάστημα **(ουσιώδες κριτήριο)**.

4.4.6 Το ναυπηγείο της αναδόχου / κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα ναυπηγηθεί εξ' ολοκλήρου η ελαστική λέμβος να διαθέτει πιστοποιητικό ποιότητας ISO 9001 ή ισοδύναμο.

4.4.7 Το ναυπηγείο της αναδόχου / κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα ναυπηγηθεί η ελαστική λέμβος να διαθέτει πιστοποιητικό ποιότητας ISO 14001 ή ισοδύναμο.

4.5 Περιβάλλον

4.5.1 Θερμοκρασία λειτουργίας:

4.5.1.1 Περιβάλλοντος: Τουλάχιστον από -15ο C έως +55ο C, επιθυμητές

οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.1.2 Νερού: Τουλάχιστον από 0ο C έως +20ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.1.3 Θερμοκρασία αποθήκευσης: Τουλάχιστον από -20ο C έως +55ο C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.

4.5.2 Τα μεταλλικά και λοιπά εξαρτήματα της λέμβου να είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316 ή άλλο υλικό κατάλληλο για ναυτική χρήση υλικό.

4.6 Σχεδιασμός και Κατασκευή (Δυνατότητα Συνεργασίας-«Διαλειτουργικότητα» - «Εναλλαξιμότητα»)

4.6.1 Κάθε μέσο - εξάρτημα του «τμήματος / συστήματος» της λέμβου, πρέπει να είναι εναλλάξιμο και αντικαταστάσιμο με ακριβώς όμοιο μέσο - εξάρτημα ίδιου τύπου «τμήματος / συστήματος» άλλης όμοιας λέμβου (**ουσιώδες κριτήριο**).

4.6.2 Σε περίπτωση αλλαγής του αρχικά («ενδεικτικού») αριθμού ονομαστικού (Α/Ο) δηλ. PART NUMBER (P/N), είτε λόγω πρακτικής του εργοστασίου κατασκευής, είτε λόγω διαφοροποίησης της σύνθεσης του «συγκροτήματος», τότε ο επίσημος αντιπρόσωπος / διανομέας υποχρεούται να υποβάλει σχετική βεβαίωση η οποία θα πιστοποιεί την «εναλλαξιμότητα» και συμβατότητα («διαλειτουργικότητα» όπου απαιτείται) των προσφερομένων ανταλλακτικών, παρέχοντας τις προβλεπόμενες από την σύμβαση εγγυήσεις ποιότητας και καλής λειτουργίας.

4.7 Σύνθεση υλικού / Παρελκόμενα

4.7.1 Ελαστική Λέμβος (Καρίνα, Πάτωμα, Καθρέπτης, Αεροθάλαμοι)

4.7.2 Κουπιά

4.7.3 Δεξαμενή Καυσίμου (Κάνιστρα) δυο (2) τεμ.

4.7.4 Εργαλεία λέμβου (ειδικά εργαλεία βασικής συντηρήσεως)

4.7.5 Φορητός εξοπλισμός (προβολέα, πυροσβεστήρα, φουσκωτά μπαλόνια, ιμάντες ανακρεμάσεως, κάλυμμα κτλ).

4.7.6 Θήκες μεταφοράς ή κιβώτια.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης. (**βαθμολογούμενο κριτήριο**)

5.1.2 Οι θήκες μεταφοράς ή κιβώτια κατά περίπτωση, μέσα στις οποίες θα τοποθετούνται τα υλικά, να είναι ανθεκτικές σε αντίξοες καιρικές συνθήκες (ήλιος, σκόνη, υγρασία, βροχή κ.λπ.), οι ανοχές των οποίων θα αναφέρονται στην προσφορά και θα αξιολογηθούν ανάλογα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

5.1.3 Οι θήκες μεταφοράς ή κιβώτια κατά περίπτωση, θα παρέχουν προστασία στα υλικά από πτώσεις, κραδασμούς και κρούσεις, όταν αυτά είναι συσκευασμένα. Η παρεχόμενη προστασία θα αξιολογηθεί ανάλογα. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

5.1.4 Τα ΕΙΔΗ να παραδίδονται συσκευασμένα και η συσκευασία θα πρέπει να είναι κατάλληλη για τη μεταφορά των συμβατικών ΕΙΔΩΝ σύμφωνα με τους εθνικούς όρους μεταφορών, στον τελικό τους προορισμό, τον έλεγχο τους από την αρμόδια επιτροπή και την αποθήκευσή τους μέχρι την ώρα της χρησιμοποίησής τους.

5.1.5 Το υλικό συσκευασίας δε θα επιστρέφεται καθώς η αξία του περιλαμβάνεται στη Συμβατική Τιμή των ΕΙΔΩΝ

5.2 Επιστημονικές Συσκευασιών

Ο Προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει πλήρη κατάλογο συσκευασμένων ειδών μέσα σε κάθε κιβώτιο. Αντίγραφο του καταλόγου αυτού θα τοποθετείται στην εξωτερική επιφάνεια του κιβωτίου, σε κατάλληλη θέση και σε αδιάβροχο περίβλημα το οποίο θα είναι κατάλληλα επισημασμένο ώστε να μπορεί η επιτροπή παραλαβής να το εντοπίσει. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει όλα τα συμβατικά ΕΙΔΗ, τα οποία περιέχονται στο κιβώτιο, με τις παρακάτω πληροφορίες:

5.2.1 Αύξοντα Αριθμό (α/α). Ο αριθμός αυτός θα είναι γραμμένος και στην ατομική συσκευασία του ανταλλακτικού.

5.2.2 Όνομα και διεύθυνση Προμηθευτή ή Κατασκευαστικού Οίκου.

5.2.3 Στοιχεία της σύμβασης.

5.2.4 Περιγραφή υλικού.

5.2.5 Αριθμό Ονομαστικού (PART NUMBER - P/N) του κατασκευαστικού οίκου. Σε περίπτωση αλλαγής του αριθμού, να αναγράφεται ο νέος και ο παλαιός αριθμός.

5.2.6 Ποσότητα ανά επιμέρους συσκευασία.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Γενικά

6.1.1 Κατά την κατασκευή ο προμηθευτής **να συμμορφώνεται με όλους τους όρους και τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων** της σύμβασης, να εφαρμόζει τους κανόνες ορθής τεχνικής και πρακτικής και να αποδέχεται τον έλεγχο της Υπηρεσίας και τις οδηγίες των εκπροσώπων της για την

πιστή τήρηση της προδιαγραφής. Επισημαίνεται ότι κατά την διάρκεια εκτέλεσης της προμήθειας δεν είναι αποδεκτές οι προφορικές εντολές / οδηγίες που τροποποιούν όρους της προδιαγραφής.

6.1.2 Για κάθε δοκιμή σε κάθε ελαστική λέμβο ξεχωριστά, να υπάρχει μια αντίστοιχη αναφορά με τα αποτελέσματα δοκιμών, τα οποία θα αποτυπώνουν τα στάδια της δοκιμής και τα ευρήματα σε σχέση με την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων της δοκιμής.

6.1.3 Τα έντυπα δοκιμών να περιλαμβάνουν τον αριθμό αναγνώρισης της ελαστικής λέμβου, τον αύξοντα αριθμό της δοκιμής, την ημερομηνία ολοκλήρωσης της, τις υπογραφές των αρμόδιων που παρευρίσκονταν κατά τη δοκιμή, συσκευές που χρησιμοποιήθηκαν, ημερομηνίες διακρίβωσης των εν λόγω συσκευών και φωτογραφίες ή οποιαδήποτε άλλα αρχεία τεκμηρίωσης που απαιτούνται για την πιστοποίηση της καλής εκτέλεσης της δοκιμής.

6.1.4 Όλη η αλληλογραφία, συμπεριλαμβανομένων των αναφορών που προβλέπονται στη παρούσα ΠΕΔ να υποβάλλεται από τον προμηθευτή στην επιτροπή και σε ηλεκτρονική μορφή.

6.1.5 Όσον αφορά τα συμβατικά ΕΙΔΗ, κατά την παράδοσή τους, θα συνοδεύονται από **Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης** (Certificate of Conformity - CoC) του Προμηθευτή.

6.1.6 Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο: «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου με οδηγίες συμπλήρωσης βρίσκεται ανηρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγονται αρχικά ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ και στη συνέχεια ΕΝΤΥΠΑ. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

«ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ»

6.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Όπως ορίζονται στους Ειδικούς Όρους της διαδικασίας σύναψης Σύμβασης.

6.3 **Επιθεωρήσεις / Δοκιμές**

6.3.1 Γενικά

6.3.1.1 Όλες οι εργασίες κατασκευής των ελαστικών λέμβων και οι σχετιζόμενες με αυτές εργασίες που θα λαμβάνουν χώρα στις εγκαταστάσεις των Αναδόχων, θα παρακολουθούνται από εντεταλμένο όργανο του Αγοραστή, το οποίο θα παρακολουθεί την εξέλιξη των εργασιών και την ποιότητά τους, μαζί με όλα τα άλλα όργανα ελέγχου ποιότητας του προμηθευτή και του κρατικού φορέα διασφάλισης ποιότητας.

6.3.1.2 Το προσωπικό του εν λόγω κλιμακίου της Υπηρεσίας θα πρέπει να δύναται να εισέλθει στις εγκαταστάσεις όλων των κατασκευαστών – υποκατασκευαστών, ώστε να ελέγξει την εξέλιξη και την ποιότητα των εργασιών που εκτελούνται στα επιμέρους μηχανήματα, συσκευές και τις δοκιμές αυτών. Για τον σκοπό αυτό ο προμηθευτής θα παρέχει όλες τις απαραίτητες διευκολύνσεις (γραφεία / εξοπλισμό / μέσα) στο προσωπικό του κλιμακίου της υπηρεσίας.

6.3.1.3 Σε συνέχεια των παραπάνω να γίνουν επιδείξεις σε μηχανήματα, συσκευές, εξοπλισμό και εξαρτήματα της ελαστικής λέμβου. Επιπλέον των επιδείξεων η ελαστική λέμβος και το σύνολο του εξοπλισμού να ελεγχθούν για να αποδειχθεί η δυνατότητα εύκολου και πρακτικού χειρισμού, ευκολία και πρόσβαση για συντήρηση, η ικανοποίηση των απαιτήσεων ασφαλείας και τέλος ότι είναι καθαρά από σκόνη και λοιπά σωματίδια.

6.3.2 Δοκιμές αποδοχής

6.3.2.1 Οι δοκιμές αποδοχής κάθε ελαστικής λέμβου που θα ναυπηγηθεί θα λάβουν χώρα με μέριμνα των Ανάδοχων. Οι δοκιμές θα γίνουν με τον κινητήρα που διαθέτει σε χρήση η υπηρεσία. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα των Αναδόχων και κατ' ελάχιστον θα αποτελούνται από δοκιμές αποδοχής εν πλω (Sea Acceptance Tests – **SAT's**), που θα γίνουν στην Ελλάδα και θα διενεργηθούν σε βάθη και τοποθεσίες κατά την κρίση της αρμόδιας επιτροπής. Οι έλεγχοι αυτοί δύναται να διεξαχθούν σε δύο διακριτούς μεταξύ τους χρόνους, όπως θα καθοριστεί στο συμβατικό κείμενο και θα επονομάζονται έλεγχοι παραλαβής προς χρήση (μεταβίβαση κυριότητας του σκάφους) και έλεγχοι οριστικής παραλαβής αντίστοιχα.

6.3.2.2 Πριν την έναρξη κάθε δοκιμής εκκρεμότητες που υπάρχουν από προηγούμενη δοκιμή θα πρέπει να έχουν αποκατασταθεί πλήρως όπως θα καταγράφεται στην αντίστοιχη αναφορά αποδοχής της εν λόγω δοκιμής.

6.3.2.3 Τα προγράμματα δοκιμών αποδοχής θα δοθούν από τους Αναδόχους το αργότερο έξι (6) μήνες πριν την προγραμματισμένη έναρξη των δοκιμών και θα **εγκριθεί** από την Υπηρεσία. Οι λεπτομερείς προδιαγραφές / διαδικασίες για τις δοκιμές θα παρασχεθούν από τους Αναδόχους τουλάχιστον σαράντα πέντε (45) ημέρες πριν την προγραμματισμένη έναρξη της αντίστοιχης δοκιμής, προκειμένου να καταστεί δυνατή η λήψη από τους Αναδόχους της έγκρισης του κλιμακίου της Υπηρεσίας για αυτά. Οι Ανάδοχοι θα υλοποιήσουν και θα αναθεωρήσουν στα προγράμματα δοκιμών και στις διαδικασίες τις παρατηρήσεις και σχόλια του κλιμακίου της Υπηρεσίας.

6.3.2.4 Τα προγράμματα δοκιμών αποδοχής και οι διαδικασίες αποδοχής που θα εκτελεσθούν, θα εκδοθούν στην Ελληνική ή/και Αγγλική γλώσσα. Μετά από κάθε δοκιμή θα συνταχθεί μία αναφορά αποδοχής δοκιμής η οποία και θα υπογραφεί από τα εμπλεκόμενα μέρη μετά την ολοκλήρωση των σχετικών δοκιμών.

6.3.2.5 Οι Ανάδοχοι θα ενημερώνουν τον Αγοραστή δύο (2) μήνες νωρίτερα για την προκαταρκτική ημερομηνία ενάρξεως δοκιμής και η τελική ημερομηνία έναρξης θα επιβεβαιώνεται εγγράφως δέκα (10) Εργάσιμες Ημέρες πριν την έναρξη αυτής ώστε να καταστεί δυνατή η συμμετοχή του προσωπικού του

κλιμακίου σε αυτή την δοκιμή. Έξοδα ταξιδιού και παραμονής του προσωπικού του κλιμακίου θα αναλαμβάνονται από τους Αναδόχους. Ημιτελείς εργασίες, ελαττώματα, βλάβες, παραλείψεις, ζημιές που θα βεβαιωθούν κατά τη δοκιμή θα διορθωθούν από τους Αναδόχους, οι οποίοι θα επαναλάβουν το μέρος της δοκιμής του αντίστοιχου συστήματος, όπου απαιτείται για να αποδείξουν την σωστή λειτουργία του συστήματος.

6.3.2.6 Μια δοκιμή, όπου μόνον ήσσονος σημασίας ελαττώματα υπάρχουν, δεν θα απορριφθεί, εφόσον αυτά τα ελαττώματα δεν θα εμποδίζουν την υλοποίηση μίας σημαντικής λειτουργίας του συστήματος ή θα θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια προσωπικού ή υλικού. Αυτά τα ελαττώματα θα αποκαθίστανται το συντομότερο δυνατόν.

6.3.2.7 Όλες οι δοκιμές θα γίνουν με την πλήρη ευθύνη των Αναδόχων, που θα διαθέσουν τις απαραίτητες συσκευές και το προσωπικό για την εκτέλεσή τους.

6.3.2.8 Με την ολοκλήρωση η αντίστοιχη αναφορά δοκιμής αποδοχής θα υπογράφεται από τα εμπλεκόμενα μέρη. Εκκρεμότητες που δεν επηρεάζουν την λειτουργία των συσκευών / συστημάτων δεν θα αποτελούν αφορμή απόρριψης της αντίστοιχης δοκιμής και μη υπογραφής του αντίστοιχου πρωτοκόλλου. Οι Ανάδοχοι θα αναλαμβάνουν να αποκαταστήσουν με δικά τους έξοδα αυτές τις εκκρεμότητες το συντομότερο δυνατόν.

6.3.2.9 Όλες οι δοκιμές θα υλοποιηθούν πριν την παράδοση κάθε ελαστικής λέμβου. Οι δοκιμές θα διεξαχθούν σε δύο διακριτούς μεταξύ τους χρόνους και θα ονομάζονται έλεγχοι παραλαβής προς χρήση και έλεγχοι οριστικής παραλαβής για πλήρη αξιοποίηση αντίστοιχα.

6.3.2.10 Η παράδοση των ελαστικών λέμβων θα βασίζεται στα αποτελέσματα των αναφορών δοκιμών αποδοχής, τα οποία θα αποδεικνύουν τα λειτουργικά χαρακτηριστικά τους.

6.3.2.11 Εν συνεχεία, η ελαστική λέμβος θα παραλαμβάνεται από την Επιτροπή Παραλαβής και θα εκδίδεται το Πρωτόκολλο Παραλαβής προς Χρήση, δεόντως υπογεγραμμένο από τους Αναδόχους και την Επιτροπή Παραλαβής. Στην φάση αυτή θα μεταβιβάζεται η κυριότητα της ελαστικής λέμβου από τους Αναδόχους στον Αγοραστή και κατ' επέκταση στον Τελικό Χρήστη (Μονάδες Ειδικών Δυνάμεων).

6.3.2.12 Ήσσονος σημασίας αποκλίσεις από τις συμφωνημένες επιδόσεις ή ανεπάρκειες, οι οποίες δεν επηρεάζουν σημαντικά τη λειτουργία της ελαστικής λέμβου, δεν θα εμποδίσουν την αποδοχή της ελαστικής λέμβου, αλλά θα πρέπει να αποκαθίστανται σε χρόνο όπως θα συμφωνηθεί στο σχετικό Πρωτόκολλο Παραλαβής προς Χρήση της ελαστικής λέμβου, και σε κάθε περίπτωση νωρίτερα από την έναρξη των δοκιμών για την οριστική παραλαβή τους, καθόσον θα αποτελούν προϋπόθεση για την εκτέλεσή τους.

6.3.2.13 Οι δοκιμές – έλεγχοι για την οριστική παραλαβή της κάθε ελαστικής λέμβου θα εκτελεσθούν αμέσως μετά και το αργότερο εντός ενός (1) εξαμήνου από την παραλαβή της προς χρήση και σύμφωνα με τα όσα θα συμφωνηθούν

από τους αντισυμβαλλόμενους στο συμβατικό κείμενο. Επιλέγεται μεταγενέστερος χρόνος με σκοπό:

6.3.2.13.1 Να έχουν αποκατασταθεί όλες οι εκκρεμότητες οι οποίες ενδέχεται να επηρεάζουν την πλήρη επιχειρησιακή αξιοποίηση των συστημάτων της ελαστικής λέμβου.

6.3.2.13.2 Να έχει ολοκληρωθεί ο χρόνος της εκπαίδευσης του προσωπικού του Αγοραστή στα διάφορα συστήματα, στον προγραμματισμό τους και την υποστήριξη τους ώστε να είναι αντιπροσωπευτικότεροι οι έλεγχοι από πλευράς του Αγοραστή.

6.3.2.13.3 Να έχει ολοκληρωθεί η προμήθεια τυχόν απαραίτητου εξοπλισμού και αναλωσίμων.

6.3.2.13.4 Να έχει ολοκληρωθεί τυχόν προμήθεια υλικών και συστημάτων καθώς και να έχουν ολοκληρωθεί οι διαδικασίες για τον σχεδιασμό των δοκιμών αποδοχής, με σκοπό τον αντιπροσωπευτικότερο από πλευράς της Υπηρεσίας, έλεγχο και δοκιμή των ελαστικών λέμβων και των συστημάτων τους, τόσο σε επίπεδο λειτουργίας και απόδοσης όσο και σε επίπεδο λειτουργικότητας – διαλειτουργικότητας των συστημάτων τους.

6.3.2.14 Οι δοκιμές για την οριστική παραλαβή της ελαστικής λέμβου θα γίνουν από πλήρωμα των Ειδικών Δυνάμεων και με παρόντες παρατηρητές και τεχνικούς που θα προέρχονται από τον προμηθευτή. Το περιεχόμενο / σενάρια των ελέγχων για την οριστική παραλαβή της ελαστικής λέμβου θα συμφωνηθεί μεταξύ των αντισυμβαλλομένων. Η επιτυχής ολοκλήρωση των ελέγχων οριστικής παραλαβής, θα επισφραγίζεται με την υπογραφή του αντιστοίχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής της ελαστικής λέμβου.

6.3.2.15 Σε όλα τα πρακτικά δοκιμών επιδόσεων να αναφέρεται ο χρόνος έναρξης και πέρας των δοκιμών, οι καιρικές συνθήκες ανά ώρα και να επισυνάπτονται φωτοαντίγραφα εγκεκριμένων-ενημερωμένων κατά τη διάρκεια των δοκιμών ναυτιλιακών χαρτών και ναυτιλιακών βοηθημάτων με τους πλόες που πραγματοποιήθηκαν συναρτήσει του χρόνου.

6.3.3 Ειδικές Μετρήσεις

Στο πλαίσιο εκπλήρωσης των συμβατικών απαιτήσεων κατά τις δοκιμές εν πλω, πλέον των άλλων μετρήσεων, δύναται να οριστούν και νέες μετρήσεις από την Επιτροπή εφόσον κρίνεται αναγκαίο.

6.3.4 Παραλαβή Υλικών

Η επιτροπή παραλαβής της Υπηρεσίας θα παραλαμβάνει τα ΕΙΔΗ μετά από μακροσκοπικό έλεγχο, έλεγχο των απαιτούμενων δικαιολογητικών και θα εκδίδει τα σχετικά Πρωτόκολλα Οριστικής Ποιοτικής και Ποσοτικής Παραλαβής, μετά τη σύμφωνη γνώμη του Επιχειρησιακού Φορέα. Συγκεκριμένα θα διενεργούνται:

6.3.4.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος όπου κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή:

6.3.5.1.1 Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.3.5.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.3.5.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.3.5.2.1 Δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τα υλικά θα υποστούν έλεγχο σε λειτουργία ρουτίνας.

6.3.5.2.3 Μετά από αυτόν τον έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα θα πραγματοποιηθεί έλεγχος **συμβατότητας** και διαλειτουργικότητας με τα υπάρχοντα εν χρήσει συστήματα των ΕΔ κινητήρες και λοιπά παρελκόμενα.

6.3.5.3 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία (ΓΕΣ / ΔΕΔ) διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής εμπειρογνομόνων και παραλαβής, οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο (μακροσκοπικό, λειτουργικό και σε εργαστήρια) που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς όμως η ολοκλήρωση του χρόνου ελέγχου να υπερβαίνει τους δυο (2) μήνες από την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση / Τροποποιήσεις

Εγκατάσταση, τροποποιήσεις και εργασίες που απαιτούνται για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του Νηογνώμονα, θα είναι υποχρεωτικές, δεν θα επιβαρύνουν σε καμιά περίπτωση την Υπηρεσία **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2 Εγγυήσεις Καλής Λειτουργίας

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, για τουλάχιστον δεκαπέντε **(15) χρόνια (ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2.2 Ο Προμηθευτής να παρέχει **ελάχιστη** εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον **24 μήνες** από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, για κάθε προμήθεια λέμβων ή ανταλλακτικών. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη υπαιτιότητας των συμβατικών ειδών, με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.2.3 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

7.2.4 Άρνηση του προμηθευτή για αποκατάσταση των προβλημάτων δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία, μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του υλικού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.3.1 Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης

7.3.1.1 Ο Προμηθευτής να εγγυάται ότι όλα τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ που θα παραδίδονται στο πλαίσιο της Σύμβασης να είναι χωρίς ελαττώματα / αδυναμίες, ενώ τα υλικά να είναι πλήρη και λειτουργικά **(ουσιώδες κριτήριο)**.

7.3.1.2 Η εγγύηση θα παρέχεται στην Υπηρεσία και δε θα εκχωρείται από την Υπηρεσία σε τρίτο μέρος χωρίς την προηγούμενη γραπτή συγκατάθεση του Προμηθευτή.

7.3.2 Εν συνεχεία Υποστήριξη

7.3.2.1 Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη» (ΕΣΥ) – Follow On Support (FOS), εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.

7.3.2.2 Για την Εν Συνεχεία Υποστήριξη, θα υπογραφεί ξεχωριστή σύμβαση, παράλληλα ή μετέπειτα από την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων, βιβλιογραφίας, απαιτήσεις εκπαίδευσης και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή, όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.

7.4 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση

7.4.1 Ο προμηθευτής να προτείνει την οργάνωση – διεξαγωγή εκπαίδευσης / πιστοποίησης όπως Προσθήκη «III» της παρούσας και συγκεκριμένα:

7.4.1.1 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών **1^{ου} - 2^{ου} Κλιμακίου (ουσιώδες κριτήριο)**.

7.4.1.1.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (1^ο - 2^ο).

7.4.1.1.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δεκαπέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.4.1.1.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.4.1.1.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.4.1.1.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.4.1.1.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.4.1.1.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

7.4.1.2 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών **3^{ου} - 4^{ου} Κλιμακίου (βαθμολογούμενο κριτήριο).**

7.4.1.2.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών 3^{ου} – 4^{ου} Κλιμακίου.

7.4.1.2.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.4.1.2.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.4.1.2.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.4.1.2.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.4.1.2.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.4.1.2.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα

και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

7.4.1.3 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 5^{ου} Κλιμακίου (βαθμολογούμενο κριτήριο).

7.4.1.3.1 Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (5^ο).

7.4.1.3.2 Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται **πιστοποίηση** για να εκτελεί τις εργασίες που εκπαιδεύτηκε και θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε ηλεκτρονική μορφή και τυχόν άλλες σχετικές τεχνικές πληροφορίες.

7.4.1.3.3 Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.

7.4.1.3.4 Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:

7.4.1.3.4.1 Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.

7.4.1.3.4.2 Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.

7.4.1.3.5 Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Στην προκήρυξη του διαγωνισμού θα καθορίζεται με μέριμνα του φορέα προμήθειας, ο χρόνος και ο τόπος παράδοσης των υλικών.

8.2 Το κόστος των δοκιμών - αξιολογήσεων θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

8.3 Το είδος του διαγωνισμού, διαδικασία της προμήθειας και τα κριτήρια επιλογής θα καθορίζονται στους ειδικούς όρους της προκήρυξης.

8.4 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

8.5 Κάθε πληροφορία - διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για τη παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων θα δίνεται εγγράφως από την Αναθέτουσα Αρχή μετά από σχετική αίτηση.

8.6 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην ξεπερνάει τους 10 μήνες από την κατακυρωτική απόφαση **(ουσιώδες κριτήριο)**.

8.7 Ρήτρα κωδικοποίησης **(ουσιώδες κριτήριο)**.

8.7.1 Ο προμηθευτής θα αποστέλλει τα δεδομένα ή θα μεριμνήσει για την αποστολή τους από τους υποσυμβαλλόμενους ή τους προμηθευτές σε αίτηση των αρχών κωδικοποίησης μέσα στο χρονοδιάγραμμα που προδιαγράφεται στη σύμβαση. Τεχνικά δεδομένα απαιτούνται με σκοπό την αναγνώριση-κωδικοποίηση όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιλαμβάνονται στη σύμβαση και δεν είναι ήδη κωδικοποιημένα κατά το σύστημα κωδικοποίησης του NATO. Ο προμηθευτής θα παρέχει ή θα μεριμνά για την παροχή έγκαιρα πληροφοριών σχετικά με συμφωνηθείσες τροποποιήσεις και αλλαγές σχεδιασμού όλων των υπό προμήθεια υλικών που περιέχονται στη σύμβαση.

8.7.2 Ο προμηθευτής θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει τους όρους αυτής της ρήτρας ή έναν ισοδύναμο όρο σε κάθε υποσυμβόλαιο, ώστε να εξασφαλιστεί η διάθεση των τεχνικών δεδομένων στην αρχή κωδικοποίησης. Αν η αποστολή δεδομένων γίνεται από υποσυμβαλλόμενο ή προμηθευτή ο ανάδοχος θα πρέπει να παρέχει λεπτομέρειες για τους αριθμούς των υποσυμβολαίων, ώστε να μπορέσει να έλθει σε επαφή η αρχή κωδικοποίησης με τον υποσυμβαλλόμενο ή τον προμηθευτή απ' ευθείας για την απόκτηση των τεχνικών δεδομένων.

8.7.3 Στην περίπτωση που ο προμηθευτής συνάψει υποσυμβόλαιο με έναν κατασκευαστή σε μια χώρα που δεν είναι μέλος του NATO, ο προμηθευτής είναι υπεύθυνος για την λήψη των απαραίτητων τεχνικών δεδομένων από τον υποσυμβαλλόμενο- υποπρομηθευτή και την παροχή τους στην αρχή προμηθειών.

8.7.4 Οι υποχρεώσεις κωδικοποίησης των υλικών θεωρούνται όρος καλής εκτελέσεως της συμβάσεως με συνέπεια η εγγυοδοσία καλής εκτελέσεως (10%) να καλύπτει και τις υποχρεώσεις του προμηθευτή και κωδικοποίησης των υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Στη προσφορά να διατυπώνεται καθαρά και με σαφήνεια, με ποιο συγκεκριμένο τρόπο αυτή ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ. Η προσφορά να είναι ακριβής, λεπτομερής και αναλυτική σε τέτοιο βαθμό που θα επιτρέπει στο τεχνικό προσωπικό να αξιολογήσει σχολαστικά τη συγκεκριμένη ελαστική λέμβο και τις ικανότητες του προμηθευτή. Η ικανοποίηση εκ μέρους του προμηθευτή επιθυμητών κριτηρίων ή μέρους αυτών, όπως επίσης η προσφορά εκ μέρους του οποιοδήποτε άλλου υλικού, επίδοσης ή υπηρεσίας που θεωρεί ότι προσθέτει αξία στην ποιότητα της προσφοράς είναι αποδεκτά.

9.2 Κάθε υποψήφιος προμηθευτής μπορεί να συμπεριλάβει στη προσφορά του οποιοδήποτε υλικό, επίδοση ή υπηρεσία που κρίνει ότι καλύπτει τα επιθυμητά κριτήρια της ΠΕΔ και όχι μόνο, λαμβάνοντας όμως υπόψη του ότι **για να αξιολογηθεί περαιτέρω η προσφορά του θα πρέπει αυτή να ικανοποιεί καταρχήν όλα τα ουσιώδη κριτήρια (Απαραράβατοι Όροι)**.

9.3 Η προσφορά να υποστηρίζεται από τις απαραίτητες πληροφορίες όπως πίνακες, διαγράμματα, εικονογραφήσεις και να μνημονεύει καθαρά τα σημεία που ικανοποιεί ή υπερκαλύπτει τα ουσιώδη και τα επιθυμητά κριτήρια που αναφέρονται στη ΠΕΔ.

9.4 Να περιλαμβάνεται φύλλο συμμόρφωσης προς την παρούσα ΠΕΔ, το οποίο θα ακολουθεί επακριβώς την αρίθμηση, δομή και παραγραφοποίηση της ΠΕΔ. Το έντυπο να είναι κατάλληλα συμπληρωμένο και να αναφέρει επιπρόσθετα και ποια παραστατικά παραδίδονται από τον προμηθευτή προκειμένου να αποδεικνύεται η εκπλήρωση των απαιτήσεων της ΠΕΔ.

9.5 Πιστοποιητικό που να αποδεικνύει ότι η ελαστική λέμβος είναι πιστοποιημένη από Νηογνώμονα, αναγνωρισμένο από το Ελληνικό κράτος, με CE κατηγορίας «Γ» (Design Category “C” σύμφωνα με την οδηγία 94/25/EC, όπως αυτή τροποποιήθηκε με την οδηγία 2013/53/ΕΕ).

9.6 Λεπτομερή ανάλυση και περιγραφή της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, ήτοι των ναυπηγικών χαρακτηριστικών, της κατασκευής της και του εξοπλισμού της σε όλους τους τομείς. Στο πλαίσιο αυτό να υποβληθούν μαζί με την ανάλυση τουλάχιστον τα παρακάτω σχέδια και μελέτες, εγκεκριμένα και θεωρημένα από αναγνωρισμένο από το Ελληνικό κράτος νηογνώμονα όπου αυτό εφαρμόζεται (τα σχέδια να συμπεριληφθούν σαν παράρτημα στη προσφορά):

9.6.1 Σχέδιο γενικής διάταξης.

9.6.2 Σχέδιο μέσης και διαμήκους τομής.

9.6.3 Μελέτες ευστάθειας.

9.6.4 Περιγραφή και τεχνικά στοιχεία των υλικών κατασκευής της ελαστικής λέμβου καθώς και του υπόλοιπου εξοπλισμού, με πιστοποιητικά έγκρισης και δοκιμών τους είτε από τον Νηογνώμονα ή/και έτερου διεθνή φορέα διασφάλισης ποιότητας.

9.6.5 Γραπτή τεκμηρίωση από την οποία θα αποδεικνύεται ότι η προσφερόμενη ελαστική λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά.

9.7 Πιστοποιητικό που να αποδεικνύει ότι οι εγκαταστάσεις και το προσωπικό του κατασκευαστή, όπου θα ναυπηγηθεί η ελαστική λέμβος, είναι πιστοποιημένες για την ναυπήγηση ελαστικών λέμβων της ανωτέρω κατηγορίας.

9.8 Γραπτή τεκμηρίωση της εμπειρίας του κατασκευαστή στη σχεδίαση ελαστικών λέμβων κατηγορίας «Γ» για στρατιωτική χρήση, στις διαστάσεις και μέγεθος που προδιαγράφονται στην παρούσα, να τεκμηριώνεται από:

9.8.1 Σχετικά πιστοποιητικά ναυπήγησης / κατασκευής

9.8.2 Ιστορικό πωλήσεων

9.9 Να υποβληθεί μια κοστολογημένη προσφορά για την εν συνεχεία υποστήριξη των σκαφών κατά έτος για τουλάχιστον 15 έτη.

9.10 Δείγματα Προμηθευτών

9.10.1 Ο κάθε υποψήφιος οικονομικός φορέας (που συμμετέχει στη διαδικασία σύναψης σύμβασης) θα πρέπει να καταθέσει στην αρμόδια υπηρεσία / επιτροπή μαζί με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ για αξιολόγηση (χρησιμοποίηση στο πεδίο) μια (1) πλήρη ελαστική λέμβο (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) συνοδευόμενη υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών). Επιπρόσθετα θα κατατεθεί δείγμα της συσκευασίας.

9.10.2 Λεπτομέρειες χειρισμού δειγμάτων, προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Η τελική βαθμολογία της αξιολόγησης (BA) υπολογίζεται ως εξής:

10.1 Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης (BA1), όπου αξιολογεί τα ουσιώδη τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών και τεχνικών περιγραφών που καθορίζονται στην προκήρυξη, τη λειτουργικότητα και την αποδοτικότητα των υλικών με βάση τις τεχνικές απαιτήσεις της προκήρυξης, τη καταλληλότητα των προσφερομένων υλικών για την εξυπηρέτηση του σκοπού για τον οποίο προορίζεται και την απαιτούμενη ομοιογένεια του υλικού προς άλλο που ήδη χρησιμοποιείται από την Υπηρεσία, με συντελεστή βαρύτητας α% στη συνολική τελική τεχνική αξιολόγηση των προσφορών.

10.2 Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης (BA2) όπου αξιολογεί με συντελεστή βαρύτητας β% στη συνολική τελική τεχνική αξιολόγηση των προσφορών. Συγκεκριμένα αξιολογεί:

10.2.1 Την παρεχόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας.

10.2.2 Την ποιότητα της εξυπηρέτησης μετά την πώληση και τη τεχνική βοήθεια εκ μέρους του προμηθευτή,

10.2.3 Το χρόνο παράδοσης των υλικών.

10.2.4 Τις απαιτήσεις συντήρησης.

10.2.5 Την αρχική υποστήριξη που αφορά σε εκπαίδευση - βιβλιογραφία - φόρτο ανταλλακτικών, ειδικά εργαλεία κλπ.

10.2.6 Την εν συνεχεία υποστήριξη.

10.2.7 Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου.

10.2.8 Την απαιτούμενη ιδιαίτερη ικανότητα, πείρα, ειδίκευση και το διατιθέμενο εξοπλισμό εκ μέρους του προμηθευτή, για την τεχνική υποστήριξη των ειδών.

10.3 Η τελική βαθμολογία της αξιολόγησης (BA) υπολογίζεται από τον τύπο $BA = (\alpha/100 \times BA1) + (\beta/100 \times BA2)$, όπου BA1 η Βαθμολογία που δίνει η Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης και BA2 η Βαθμολογία που δίνει η Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής, από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

ΠΡΟΣΩΧΗ "Γ"								
ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ								
Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ΟΜΑΔΑ Ι							
	ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ			80,0%				
1	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			60,0%				
α	ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ				40,0%			
(1)	Η ελαστική λέμβος πρέπει να υπηρετείται από ένα άτομο και να έχει τη δυνατότητα μεταφοράς προσωπικού, κατ' ελάχιστο μιας ομάδας 6 ατόμων, ήτοι συνολικά 7 ατόμων, με πλήρη φόρτο βάρους 30 kg / ανά άτομο. Συνολική μεταφορική ικανότητα τουλάχιστον 1.000 κιλά [7 Χ (110 κιλά + 30 κιλά φόρτο)], πλην του βάρους του κινητήρα, του καυσίμου 25 λίτρων και του λοιπού εξοπλισμού της λέμβου. Επιθυμητό το μεγαλύτερο	I,II, IV	≥7 ατόμων	ΑΟ		20%		(α)
(2)	Η ελαστική λέμβος, να είναι καινούργια, και πρόσφατης κατασκευής (τελευταίας διετίας). Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή και καλή λειτουργία της.	I, II		ΑΟ				
(3)	Το μέγιστο μήκος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα 4,99 μέτρα.Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.	I, II	≤ 4,99μ	ΑΟ		15%		(β)
(4)	Το μέγιστο εξωτερικό πλάτος της ελαστικής λέμβου να μην υπερβαίνει τα 2 μέτρα.Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.	I, II	≤ 2,00μ			15%		(β)
(5)	Το συνολικό βάρος της ελαστικής λέμβου άφορτης (χωρίς παρελκόμενα) να μην υπερβαίνει τα 150kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.	I, II	≤ 150χλγ			20%		(β)
(6)	Το χρώμα της λέμβου να είναι γκρι ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).	I,II				20%		
(7)	Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) ξεχωριστούς τομείς/ αεροθαλάμους. Σε κατάσταση «ανάγκης» και σε κατάσταση ελαχίστου φόρτου η λέμβος να μπορεί να πλέει, έχοντας χάσει τον αέρα από τον ένα τομέα του μπλονιού. Επιθυμητό οι περισσότεροι ξεχωριστοί τομείς	I	≥ 5 αεροθαλαμους	ΑΟ		10%		(α)
(8)	Η ελαστική λέμβος να είναι συμβατή με σύστημα πρόωσης ενός εξωλέμβιου κινητήρα βενζίνης ή πετρελαίου ή άλλου αντίστοιχου καυσίμου, κατάλληλης ιπποδύναμης 50-60 Hp. Επιπλέον να είναι συμβατή με τους υπάρχοντες κινητήρες, με κοινό λαιμό, που διαθέτει η Υπηρεσία, σε χρήση, για τις ελαστικές λέμβους.	I,II, IV		ΑΟ				
β	ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ				30,0%			
(1)	Η προσφερόμενη λέμβος να είναι πιστοποιημένη με CE κατηγορίας «Γ» (Design Category "C"). Η εν λόγω πιστοποίηση να παρέχεται από Νηογνώμονα, αναγνωρισμένο από το Ελληνικό κράτος	I		ΑΟ				
(2)	Η προσφερόμενη λέμβος να αποτελεί σύγχρονη σχεδίαση και να προσφέρεται ήδη στην αγορά	I		ΑΟ				
(3)	Οι εγκαταστάσεις και το προσωπικό του κατασκευαστή, όπου θα κατασκευασθεί η λέμβος, να είναι πιστοποιημένες για την κατασκευή λέμβων της ανωτέρω κατηγορίας. Αυτό αποδεικνύεται από σχετικά πιστοποιητικά, αναγνωρισμένου από το Ελληνικό κράτος Νηογνώμονα ή/και έτερου διεθνή φορέα διασφάλισης ποιότητας	I		ΑΟ				
(4)	Η χρήση των ελαστικών λέμβων, να καθορίζεται τουλάχιστον στα δέκα πέντε (15) έτη, ως εκ τούτου απαιτείται το σύνολο των συστημάτων / μηχανημάτων / συσκευών και της προσφερόμενης ελαστικής λέμβου, να υποστηρίζεται πλήρως για το ανωτέρω χρονικό διάστημα.	I	≥15 ετη	ΑΟ		40%		(α)
(5)	Το ναυπηγείο της αναδόχου / κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα ναυπηγηθεί εξ' ολοκλήρου η ελαστική λέμβος να διαθέτει πιστοποιητικό ποιότητας ISO 9001 ή ισοδύναμο	I				30%		(γ)
(6)	Το ναυπηγείο της αναδόχου / κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα ναυπηγηθεί η ελαστική λέμβος να διαθέτει πιστοποιητικό ποιότητας ISO 14001 ή ισοδύναμο.	I				30%		(γ)
γ	ΣΧΕΔΙΑΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ							
(1)	Κάθε μέσο - εξάρτημα του «τημήματος / συστήματος» της λέμβου, πρέπει να είναι εναλλάξιμο και αντικαταστάσιμο με ακριβώς όμοιο μέσο - εξάρτημα ίδιου τύπου «τημήματος / συστήματος» άλλης όμοιας λέμβου.	I,IV		ΑΟ				
δ	ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ				30,0%			
(1)	Θερμοκρασία λειτουργίας							
(2)	Περιβάλλοντος: Τουλάχιστον από -15o C έως +55o C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.	I	-15≤Χ≥+55			25%		(α),(β)
(3)	Νερού: Τουλάχιστον από 0o C έως +20o C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.	I	0≤Χ≥+20			25%		(α),(β)
(4)	Θερμοκρασία αποθήκευσης: Τουλάχιστον από -20o C έως +55o C, επιθυμητές οι μεγαλύτερες ακραίες θερμοκρασίες.	I	-20≤Χ≥+55			25%		(α),(β)
(5)	Τα μεταλλικά και λοιπά εξάρτημα της λέμβου να είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 316 ή άλλο υλικό κατάλληλο για ναυτική χρήση υλικό.	I				25%		(γ)
2	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			40,0%				
α	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων							
(1)	Καρίνα				20,0%			
(α)	Η κατασκευή της καρίνας θα γίνει με ενδεδειγμένες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας έτσι, ώστε να επιτευχθούν οι μέγιστες τιμές των μηχανικών ιδιοτήτων των υλικών.	I				30%		(γ)
(β)	Η αντοχή της καρίνας να είναι τέτοια, ώστε να μπορεί να φέρει φορτία που αναπτύσσονται σε αυτή υπό κανονική χρήση.	I,II, IV				30%		(γ)
(γ)	Η καρίνα να είναι ελαστική και αρθρωτή που να φέρει σκελετό αλουμινίου ή ισοδύναμου υλικού με αντίστοιχη ανθεκτικότητα (KEVLAR, FRP, αλουμίνιο).	I,II				40%		(γ)
(2)	Πάτωμα-Καθρέπτης				20,0%			
(α)	Το πάτωμα να είναι κατασκευασμένο με τρόπο ώστε να είναι ανιπολισθητικό και να είναι αυτοστραγκιζόμενο «εν κινήσει» και «εν στάσει».	I,II,IV				40,0%		
(β)	Στον καθρέφτη του σκάφους να υπάρχουν δυο ανεπίστροφες βαλβίδες εξαγωγής νερού και δύο «τάπες» με πεταλούδα.	I,II				20%		(γ)
(γ)	Να δέχεται εξωλέμβια μηχανή (ανάλογου βάρους και ιπποδύναμης) από 50 Hp μέχρι 60 Hp με κοινό λαιμό.	I,II,IV		ΑΟ				
(δ)	Να υπάρχουν τουλάχιστον τέσσερα (4) σημεία ανακρέμασως στο εσωτερικό της λέμβου με τις ανάλογες ενσχύσεις από τα οποία να δύνανται να αναρτηθεί / ανελκυσθεί ασφαλώς όλη η λέμβος, συνυπολογιζόμενου και του φόρτου της (πλήρης φόρτος καυσίμων – εξοπλισμός – εξωλέμβιας μηχανής – πλήρωμα ενός ατόμου). Επίσης θα διαθέτει όλους τους απαραίτητους μόντες ανακρέμασης με τα παρελκόμενα ναυτικά κλειδιά και κρίκους. Ο προμηθευτής να υποβάλει μαζί με τεχνική προσφορά, σχέδιο ανακρέμασης.	I,II,IV		ΑΟ				
(ε)	Στο κέντρο των πατωμάτων και κατά μήκος αυτών να υπάρχουν τουλάχιστον δέκα κρίκοι προσδέσεως και στερεώσεως υλικών (πχ φόρτο προσωπικού).	II				20%		(γ)

(στ)	Το χρώμα του πατώματος και καθρεφτη να είναι γκρι χρώματος ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).	II			20%		(γ)
(3)	Αεροθάλαμοι				30,0%		
(α)	Οι πλευρικοί αεροθάλαμοι να φέρουν διπλό κυματοθραύστη που θα παρέχει επιπλέον προστασία κατά την επαφή με έταιρη λέμβο, πλοίο ή προβλήτα.	I,II			10%		(γ)
(β)	Οι βαλβίδες πληρώσεως των αεροθαλάμων να βρίσκονται στο εσωτερικό μέρος των, ώστε να είναι πλήρως προστατευμένες.	I,II			10%		(γ)
(γ)	Οι αεροθάλαμοι να είναι με αντολισθητική υφή στην άνω επιφάνεια της αριστερής και δεξιάς πλευράς. Επιπλέον σε δύο σημεία επί των αεροθαλάμων δεξιά και αριστερά να υπάρχει επιπρόσθετη επένδυση προστασίας τους κατά την επιβίβαση- αποβίβαση του προσωπικού.	I,II			15%		(γ)
(δ)	Οι αεροθάλαμοι να είναι κατασκευασμένοι από Neopren-Hypalon 1670 gr/m ² Dtex ή ισοδύναμο υλικό	I,II			15%		(γ)
(ε)	Οι αεροθάλαμοι εξωτερικά να διαθέτουν τουλάχιστον οκτώ λαστιχένιες χειρολαβές ενισχυμένες και τοποθετημένες συμμετρικά εκατέρωθεν ως προς τον διαμήκη άξονα	II			15%		(γ)
(στ)	Να υπάρχουν ανακουφιστικές βαλβίδες σε όλα τα πνευστά μέρη Το κάλυμμα τους (τάπα) να είναι από το ίδιο υλικό κατασκευής και να συνδέεται με την αντίστοιχη βαλβίδα, ούτως ώστε όταν είναι ξεβιδωμένο να μην χάνεται. Να υπάρχει σε κάθε βαλβίδα, κάλυμμα (σκούφος) από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό που να καλύπτει όλη τη βαλβίδα, για την προστασία από τον ήλιο.	II			15%		(γ)
(ζ)	Το χρώμα των αεροθαλάμων να είναι γκρι χρώματος ή άλλο αντίστοιχο χαμηλής ορατότητας και να μην γυαλίζει (ματ).	II			10%		(γ)
(η)	Στο πρωραίο και πρυμναίο τμήμα θα υπάρχουν κατάλληλες ανθεκτικές δέστρες, για ρυμούλκηση του σκάφους	I,II		AO			
(θ)	Επιπροσθέτως επάνω στα μπαλόνια από την εσωτερική πλευρά να τοποθετηθούν δύο (2) θήκες από Neopren-Hypalon 1670 gr/m ² Dtex ή ισοδύναμο υλικό με σκοπό την τοποθέτηση πυροσβεστήρα και λοιπών σωστικών μέσων (κατνονόνα, φωτοβολίδες, πυρσά και φαρμακείο).	II,IV			10%		(γ)
(4)	Να φέρει επτά (7) κουτιά, κατάλληλα στερεωμένα, σε ειδική θήκη, στο εσωτερικό τμήμα της λέμβου.	II,IV		AO			
(5)	Το κάνιστρο καυσίμου να είναι από πλαστικό χωρητικότητας 20-25 λίτρων και να φέρει προστασία από ανάφλεξη, καθώς και από στατικό ηλεκτρισμό. Το δίκτυο καυσίμου να φέρει υδατοπαγίδες κατάλληλες για την μέγιστη προσφερόμενη ιπποδύναμη. Κάθε λέμβος να συνοδεύεται από δυο (2) τουλάχιστον κάνιστρα τύπου δοχείου ή τύπου εύκαμπτου ασκού ή ισοδύναμου τύπου	I,II,IV		AO			
(6)	Η λέμβος να παραδοθεί με όλα τα ειδικά εργαλεία μέχρι επιπέδου βασικής συντηρήσεως όπως προβλέπονται στα εγχειρίδια - σχέδια. Τα εν λόγω εργαλεία να είναι τοποθετημένα σε ελαστική αδιάβροχη θήκη.	II		AO			
(7)	Φορητός εξοπλισμός ελαστικής λέμβου	II			30,0%		
(α)	Έναν φορητό προβολέα έρευνας ισχύος 100 watt	II			15%		(γ)
(β)	Έναν πυροσβεστήρα CO ₂ ενός (1) kg.	II			15%		(γ)
(γ)	Τρία (3) σχοινιά των πέντε μέτρων ιστιοπλοϊκού τύπου διαμέτρου φ=10 χιλ.	II			15%		(γ)
(δ)	Τέσσερις (4) μάντες ανακρεμάσεως, με αντίστοιχα άγκιστρα, συνδεόμενα σε κεντρικό κρίκο, έτσι ώστε το σκάφος να είναι απόλυτα ζυγισμένο κατά την ανέλκυση- καθέλκυση	II			15%		(γ)
(ε)	Τρία (3) μπαλόνια για πλευρική προστασία φουσκωτά με βαλβίδα συνοδεύμενα από τα αντίστοιχα σχοινιά ανακρεμάσεως τους.	II			15%		(γ)
(στ)	Κάλυμμα (κουκούλα) λέμβου αδιάβροχο και από κατάλληλο ανθεκτικό υλικό.	II			15%		(γ)
(ζ)	Για την καθέλκυση - ανέλκυση των λέμβων να μπορεί να χρησιμοποιείται τροχήλατος γερανός ανυψωτικής ικανότητας μέχρι ενός τόνου.	I,IV			10%		(γ)
ΟΜΑΔΑ II				20%			
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ							
1	Εγκατάσταση / Τροποποιήσεις						
α	Εγκατάσταση, τροποποιήσεις και εργασίες που απαιτούνται για τη συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του Νηογνώμονα, θα είναι υποχρεωτικές, δεν θα επιβαρύνουν σε καμία περίπτωση την Υπηρεσία.	I,II		AO			
2	Εγγυήσεις Καλής Λειτουργίας						
α	Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών, για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) χρόνια.	I		AO			(β)
β	Ο Προμηθευτής να παρέχει ελάχιστη εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον 24 μήνες από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, για κάθε προμήθεια ανταλλακτικών. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη υπαιτιότητας των συμβατικών ειδών, με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).	I		AO			(β)
γ	Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσαπορούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.	I		AO			
3	Υπηρεσίες Υποστήριξης						
α	Ο Προμηθευτής να εγγυάται ότι όλα τα υπό προμήθεια ΕΙΔΗ που θα παραδίδονται στο πλαίσιο της Σύμβασης να είναι χωρίς ελατώματα / αδυναμίες, ενώ τα υλικά να είναι πλήρη και λειτουργικά	I,IV		AO			
4	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση				40,0%		
α	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 1^{ου} - 2^{ου} Κλιμακίου	I		AO			
(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (1 ^ο - 2 ^ο).	I					
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δεκαπέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 1 ^{ου} - 2 ^{ου} Κλιμακίου.	I					
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I					
(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I					
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I					
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και ότι άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I					
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I					
β	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 3^{ου} - 4^{ου} Κλιμακίου	I			60%		(γ)
(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών 3 ^{ου} - 4 ^{ου} Κλιμακίου.	I					
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 3 ^{ου} - 4 ^{ου} Κλιμακίου.	I					
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I					

(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I					
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I					
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και όπi άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I					
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I					
Υ	Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 5 ^{ου} Κλιμακίου.	I				40%	(Υ)
(1)	Ο Προμηθευτής να προτείνει εκπαιδευτικό πρόγραμμα συντήρησης και αποκατάστασης ζημιών ανά κλιμάκιο (5 ^ο).	I					
(2)	Το προσωπικό, που θα παρακολουθήσει την εκπαίδευση, θα καθορίζεται από την Υπηρεσία και δε θα ξεπερνά τα πέντε (5) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά. Με το πέρας της εκπαίδευσης θα δίνεται πιστοποιητικό που θα αφορά την συντήρηση και επισκευή βλαβών 5 ^{ου} Κλιμακίου.	I					
(3)	Η εκπαίδευση να πραγματοποιηθεί στην Ελλάδα (περιοχή νομού Αττικής) και σε χώρο που θα προτείνει η Υπηρεσία και θα συμφωνηθεί από κοινού με την εταιρεία.	I					
(4)	Κατά την εκπαίδευση τα αναγκαία υλικά των μαθημάτων θα διατεθούν, όπως παρακάτω:	I					
(5)	Εκπαιδευτικά μέσα (αίθουσες, μέσα προβολής, κ.λπ.) από την Υπηρεσία.	I					
(6)	Γραφικά, ομοιώματα, εργαλεία, αναλώσιμα, ανταλλακτικά και όπi άλλο κρίνεται αναγκαίο, από τον Προμηθευτή.	I					
(7)	Η γλώσσα των μαθημάτων να είναι η Ελληνική. Σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής δεν μιλά ελληνικά τότε η μετάφραση να γίνεται από άτομο με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Σχετική αλληλογραφία και βιβλιογραφία να είναι στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.	I					
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ					20,0%	
α	Τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να είναι συσκευασμένα με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.	I,II				50%	(Υ)
β	Οι θήκες μεταφοράς ή κιβώτια κατά περίπτωση, μέσα στις οποίες θα τοποθετούνται τα υλικά, να είναι ανθεκτικές σε αντίξοες καιρικές συνθήκες (ήλιος, σκόνη, υγρασία, βροχή κ.λπ.), οι ανοχές των οποίων θα αναφέρονται στην προσφορά και θα αξιολογηθούν ανάλογα	I,II				25%	(Υ)
Υ	Οι θήκες μεταφοράς ή κιβώτια κατά περίπτωση, θα παρέχουν προστασία στα υλικά από πτώσεις, κραδασμούς και κρούσεις, όταν αυτά είναι συσκευασμένα. Η παρεχόμενη προστασία θα αξιολογηθεί ανάλογα	I,II,IV				25%	(Υ)
6	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ					40,0%	
α	Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π	I				50%	(Υ)
β	Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην ξεπερνάει τους 10 μήνες από την κατακυρωτική απόφαση.	I	≤10 μήνες	ΑΟ		50%	(α)
Υ	Ρήτρα κωδικοποίησης	I		ΑΟ			
	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ						
I	Έλεγχος πιστοποιητικών και λοιπών στοιχείων τεχνικής προσφοράς (υποχρεωτική η υποβολή στοιχείων πιστοποίησης / βεβαίωση ή κατά περίπτωση υπεύθυνης δήλωσης, κλπ. μαζί με την τεχνική προσφορά)						
II	Μακροσκοπικός Έλεγχος						
III	Εργαστηριακός Έλεγχος (Εφόσον απαιτηθεί)						
IV	Λειτουργικός Έλεγχος						
V	Βαθμολογία (απόλυτη ή αναλογική κατά περίπτωση)						
(α)	Καλύτερη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μικρότερες τιμές						
(β)	Καλύτερη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μεγαλύτερες τιμές						
(γ)	Μέγιστη βαθμολογία (100%της βαθμολογίας) λαμβάνει η κάλυψη της απαίτησης κατά τον αποτελεσματικότερο και ποιοτικότερο τρόπο						

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΕΙΔΩΝ
ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ...^{ου} ΚΛΙΜΑΚΙΟΥ**

Ο παρακάτω πίνακας συμπληρώνεται με είδη και ποσότητες σύμφωνα με τις προτάσεις από τον κατασκευαστικό οίκο / υποψήφιο προμηθευτή. Η αποδοχή προμήθειας ή μη, αποτελεί επιλογή του ΓΕΣ, ανάλογα με την επιθυμητή διαθεσιμότητα, μέσω των αρμοδίων επιτροπών κατά την αξιολόγηση των τεchnοοικονομικών προσφορών.

A/A	Ενδεικτικός ΚΩΔΙΚΟΣ (A/O- NSN ή P/N - NCAGE)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΑΝΑ ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€ 3ο) (σε €)	ΠΑΡ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Για την οργάνωση και διεξαγωγή της εκπαίδευσης στη συντήρηση και επισκευή για όλα τα κλιμάκια (1^ο έως 5^ο) προτείνονται:

1. **Διάρκεια Εκπαίδευσης** : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[2]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο **πρόγραμμα εκπαίδευσης** ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[3]....
08:00 έως 08:45[4].....
08:55 έως 09:40[4].....
κ.λ.π.

β. Τρίτη
.....
.....
κ.λ.π

3. Τα **εκπαιδευτικά βοηθήματα** που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης
γ.[5].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω **εκπαιδευτικό προσωπικό**

α.[6]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ ή αντιστοίχων σχολών για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....
(3)

β.[6]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ ή αντιστοίχων σχολών για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

γ.[6]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

5. Λοιπά (κατά την κρίση της εταιρείας)

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα
2. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
3. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
4. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
5. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
6. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
7. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
8. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

«ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV»

ΤΕΧΝΙΚΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΚΟΣΤΟΥΣ ΚΥΚΛΟΥ ΖΩΗΣ (ΚΚΖ)

ΓΕΝΙΚΑ

Με βάση το Επιχειρησιακό Προφίλ (ΟΡ) του συγκεκριμένου κύριου αμυντικού υλικού (ΚΑΥ), με γνώμονα την επιχειρησιακή χρησιμοποίηση του και το γεγονός ότι το συγκεκριμένο υλικό προβλέπεται να χρησιμοποιηθεί για τουλάχιστον 15 χρόνια, το ΚΚΖ υπολογίζεται ως εξής :

1. Κόστος Έρευνας – Μελετών (C1)

Δεν έχει δαπανηθεί οποιοδήποτε ποσό για την εκπόνηση της μελέτης, από φορέα εκτός του ΓΕΣ.

2. Κόστος Απόκτησης (C2)

$$C_2 = C_A + C_B + C_\Gamma + C_\Delta + C_E + C_{\Sigma T} + C_Z + C_H$$

α. C_A (Κόστος του συνόλου του υπό προμήθεια ΚΑΥ): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

β. C_B (Κόστος Βασικών Παρελκομένων – Εξαρτημάτων): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

γ. C_Γ (Κόστος: Βιβλιογραφίας – Τεχνικά Εγχειρίδια Υποστήριξης Επισκευών – Εικονογραφημένοι κατάλογοι – σε Hard Copy – CD-Software): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

δ. C_Δ (Εκπαίδευση Προσωπικού): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή. Η απαιτούμενη εκπαίδευση προσωπικού και επιπλέον να υποβληθεί το κόστος για προκεχωρημένη (εάν αυτή απαιτείται) εκπαίδευση χειριστών και τεχνικού προσωπικού.

(1) Ο απαιτούμενος αριθμός εκπαιδευομένων είναι για :

(α) 1^{ου} – 2^{ου} κλιμακίου 50% επί του αριθμού των υπό προμήθεια ΚΑΥ.

(β) 3^{ου} κλιμακίου 30% επί του αριθμού των υπό προμήθεια ΚΑΥ.

(γ) 4^{ου} κλιμακίου 15% επί του αριθμού των υπό προμήθεια ΚΑΥ.

(δ) 5^{ου} κλιμακίου 15% επί του αριθμού των υπό προμήθεια ΚΑΥ.

(2) Να υποβληθούν από τον προμηθευτή τυχόν εξομοιωτές εκπαιδύσεως (simulators), για την εκπαίδευση και κόστος αυτών,

καθώς και τυχόν πρόσθετα εκπαιδευτικά βοηθήματα από τον κατασκευαστή (π.χ ομοιώματα, τομές) και το κόστος αυτών ανά τεμάχιο.

ε. C_E (Κόστος Αρχικών Πυρομαχικών): Δεν απαιτείται.

στ. C_{ST} (Κόστος Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

ζ. C_Z (Κόστος Αναγκαίων Συλλογών Επισκευών – Τεχνικής Υποστήριξης 3ου -4ου -5ου Κλιμακίου και ιδιοσυλλογών διακρίβωσης καθώς και κόστος λοιπών συλλογών Τεχνικής Υποστήριξης): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

η. C_H (Κόστος αναγκαίων Υποδομών – Εγκαταστάσεων για την ανάπτυξη στις Μονάδες και την τεχνική υποστήριξη αυτού): Ο προμηθευτής να υποβάλλει, τις απαραίτητες τεχνικές υποδομές για όλα τα κλιμάκια και το κόστος αυτών, ώστε κατά τη φάση των διαπραγματεύσεων να αποφασιστεί από την υπηρεσία αν αναγκαιούν κάποιες από αυτές.

3. Λειτουργικό Κόστος (C3)

Να υποβληθούν αναλυτικά στοιχεία λειτουργικού κόστους (καύσιμα, λιπαντικά και αναλώσιμα) που απαιτούνται για τη λειτουργία και την συντήρηση (ημερήσια, εβδομαδιαία, 3μηνιαία,...).

$$C_3 = C_{FUEL} + C_{LUB} + C_{3,ΣΥΠ} + C_{\Pi}$$

α. C_{FUEL} (Κόστος κατανάλωσης καυσίμων): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

β. C_{LUB} (Κόστος κατανάλωσης λιπαντικών): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

γ. $C_{3\ γ\eta}$ (Κόστος ανταλλακτικών): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

δ. C_{Π} : Κόστος πυρομαχικών εκπαίδευσης (Δεν απαιτείται).

4. Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4)

Να υποβληθεί χρονοδιάγραμμα επισκευών Μ.Μ.Σ (Μικρών Μεγάλων Συγκροτημάτων) σύμφωνα με την πρόβλεψη του κατασκευαστή (Mean Time Between Failure) μέχρι την πρώτη ανακατασκευή, εάν απαιτείται.

$$C_4 = C_{\Delta I} + C^{KL}_{ΕΠ} + C_A$$

α. $C_{\Delta I}$ (Κόστος Διακρίβωσης Ιδιοσυσκευών – Εργαλείων): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή. Αφορά στο συνολικό κόστος που πρέπει να διατεθεί για την εκάστοτε αναγκαία διακρίβωση των ιδιοσκευών -εργαλείων-βοηθημάτων 3ου-4ου-5ου κλιμακίου. Σύμφωνα με την ΠαΔ 6-8/2005/ΓΕΣ/ΔΤΧ, η διακρίβωση προβλέπεται να γίνεται από Μονάδες ΤΧ

3ου, 4ου και 5ου κλιμακίου, η κάθε μία, για υλικά της αρμοδιότητάς της. Ο χρόνος διακρίβωσης καθορίζεται ανά έτος ή διετία.

β. $C_{\text{ΚΛ}}^{\text{ΕΠ}}$ (Κόστος Συντήρησης-Επισκευών 3^{ου} Κλιμακίου): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή. Αφορά στις επιμέρους δαπάνες που αφορούν επισκευές 3ου, 4ου και 5ου κλιμακίων και οι οποίες υπολογίζονται με περιοδικότητα (ανά χρονική διάρκεια), σύμφωνα με τις προβλέψεις του κατασκευαστή του υπό προμήθεια ΚΑΥ.

γ. C_A (Κόστος Ανταλλακτικών-Επισκευών 3^{ου}, 4^{ου}, 5^{ου} Κλιμακίου): Υποβάλλεται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή. Αφορά στις επιμέρους δαπάνες για την υποστήριξη των επισκευών 3^{ου}, 4^{ου} και 5^{ου} κλιμακίων με ανταλλακτικά.

δ. Προκειμένου να αξιολογηθεί, το κόστος συντήρησης καθόλο τον κύκλο ζωής του, θα πρέπει ο προμηθευτής να υποβάλει το Logistic Support Analysis, μαζί με την τεχνικοοικονομική προσφορά του.

5. Κόστος Απόσυρσης (C5)

Αφορά το συνολικό κόστος που θα προκύψει από την απόσυρση του υλικού. Να υποβληθεί από τον προμηθευτή ο προτεινόμενος τρόπος αποστρατικοποίησης και απόσυρσης του υλικού, μαζί με τυχόν υπάρχοντα προϋπολογισμό εργασιών και κόστους. Η διαδικασία απόσυρσης ενός υλικού περιλαμβάνει τη διάλυση, αποστρατικοποίηση, καταστροφή (εφ' όσον απαιτείται) και τον προσπορισμό των εύχρηστων ανταλλακτικών που δύναται να προκύψουν από την υπόψη διαδικασία. Είναι σημαντικό στη διαδικασία απόσυρσης να συνυπολογίζεται το κόστος της εκποίησης του σιδήρου του υλικού που γίνεται στα πλαίσια των προαναφερθεισών διαδικασιών απόσυρσης.

6. Διάφορα Κόστη (C6)

Ορίζονται όλα τα κόστη που δεν συμπεριλήφθηκαν σε προαναφερθέντες υπολογισμούς κόστους και αναφέρονται είτε σε κόστη αρχικής προμήθειας (φόρος –δασμοί) είτε σε κόστη κατοχής και χρήσης των ΚΑΥ. Υποβάλλονται με την τεχνικοοικονομική προσφορά του προμηθευτή.

$$C_6 = C_A + C_B + C_{\Gamma} + C_{\Delta} + C_E + C_{\Sigma T}$$

α. C_A = Κόστος Δασμών (Εντός και Εκτός Ευρωπαϊκής Ένωσης).

β. C_B = Κόστος Πρόσθετης Φορολογίας (τοπικοί δασμοί – ΦΠΑ).

γ. C_{Γ} = Όσες δαπάνες δεν συμπεριλαμβάνονται σε καμιά κατηγορία υπολογισμών του Λογιστικού Μοντέλου.

δ. C_{Δ} = Λογισμικό Υποστήριξης λειτουργίας βοηθημάτων ΚΑΥ (Άδειες χρήσης –ενεργοποίηση).

ε. C_E = Κόστος μεταφορικών.

στ. C_{ST} = Κόστος συσκευασίας – Κόστος διαφύλαξης.

Να αναφερθούν τυχόν πρόσθετες επιβαρύνσεις που δεν περιλαμβάνονται σε καμία κατηγορία κόστους, αλλά αναγκάζουν για την προμήθεια λειτουργία και υποστήριξη του ΚΑΥ, τα οποία να εξετασθούν και ανάλογα να συμπεριληφθούν στην υπό υπογραφή σύμβαση κατά τη διαπραγμάτευση και πριν την υπογραφή αυτής.

7. **Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης** (Total Ownership Cost - **TOC**)

$$T.O.C = \sum C_i, \text{ όπου } i = C1, C2, C3, C4, C5, C6$$

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Η παρούσα Προσθήκη «IV», με τίτλο «Πίνακας Τεχνικοοικονομικών Στοιχείων Αξιολόγησης ΚΚΖ» αποτελεί τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την αξιολόγηση στοιχείων κόστους κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών» και μέρος των αναγραφόμενων δυνατόν να διαμορφωθούν και συμπληρωθούν, ανάλογα με την κύρια σύμβαση του αμυντικού υλικού / συστήματος.